

Beton-Mischanlage, Fabr. Haarup, Bj. 2013



bestehend aus folgenden Komponenten:

- 1 **Einfüll-Schüttsilo** Fabr. Haarup, Einfüllmaß ca. 3.700 x 3.700 mm, für Schüttmaterialien, mit elektr. Außenrüttler, Leistung 0,27 kW, im Boden eingebaut
- 1 **Gurtförderband** Fabr. Haarup, Länge ca. 4.500 mm, Bandbreite ca. 800 mm, in Rollgestell, 2teilig, mit Bandabstreifer (unterirdisch verlaufend)
- 1 **Becherförderwerk** Fabr. Haarup, Typ 400, Förderhöhe ca. 15.800 mm, Becherbreite 400 mm, Förderleistung 72 m³/h, für Sand/Kies/Splitt, Antriebsleistung 15 kW, mit Wartungsbühne, ca. 3.000 x 3.000 mm, Drehzahlwächter Schneider, Typ XSAV11801,20, 4 Schiefelaufwächter, Fabr. Turck, Typ 24VDC sowie Ultraschallfühler, Typ UP2000
- 1 **Verteilgurtförderband** Fabr. Haarup, Typ RHS, Länge ca. 10.900 mm, Gurtbandbreite ca. 800 mm, mit Rollgestell, 2teilig, verfahrbar
- 6 **Stahlsilos** Typ 4, Fassungsvermögen 52 m³, Ø 3.180 mm, für Steine bzw. Kies
- 1 **Bühnenlaufsteg** verzinkte Stahlausführung, Gesamtlänge ca. 25.000 mm
- 6 **Dosierförderbänder** Fabr. Haarup, Typ PL500, Länge ca. 1.000 mm, Gurtbandbreite ca. 500 mm, Antriebsleistung 2,2 kW
- 1 **Gurtförderband mit Wiegeeinrichtung** Fabr. Haarup, Länge ca. 21.600 mm, Gurtbandbreite ca. 800 mm, mit integrierter elektr. Wiegezelle, Typ C3, max. Wägebereich 2.000 kg, mit dazugehöriger elektr. Übermittlungseinrichtung
- 1 **Schrägaufzug** Fabr. Haarup, Typ 60-75°, Antriebsleistung 11 kW, Förderhöhe ca. 9.800 mm, mit Aufzugskübel, Neigung 65°, mit elektr. Wiegezelle, Typ C3, max. Wägebereich 2.000 kg
- 1 **Gegenstrommischer** Fabr. Haarup, Typ 1125, Fassungsvermögen 1.125 l/1.800 kg, fertige Betonmenge pro Mischzyklus 750 l, Antriebsleistung 30 kW, Rührwerk mit 3 Mischarmen, mit hydr. Pumpenstation mit Behälter und Pumpe für Zuschlagstoffe

- 1 Lagerbühne für Mischanlage** Stahl, Breite ca. 4.600 mm, Länge ca. 3.900 mm, Höhe ca. 5.090 mm, mit angesetzter Reinigungs- und Wartungsbühne, Breite ca. 4.600 mm, Länge ca. 3.900 mm sowie mit Oberkonstruktion, Aufstieg mit Geländer, mit integriertem Standardauslauftrichter zur Mischerentleerung, mit Außenrüttler Antriebsleistung 0,16 kW
- 1 Zementsilo** Fassungsvermögen 60 t, Rauminhalt 53 m³, SiloØ ca. 3.200 mm, mit Auslaufflansch, Ø ca. 300 mm, Einblasrohr, Aufstiegsleiter, feuerverzinkt, mit Belüftungseinrichtung sowie Lademelder sowie Silofilter, Typ WAM R03 und Förderschnecke, Leistung 7 l/sec., Steigung 45°, Ø ca. 219 mm (Freigelände)
- 1 Zementsilo** Fassungsvermögen 60 t, Rauminhalt 53 m³, SiloØ ca. 3.200 mm, mit Auslaufflansch, Ø ca. 300 mm, Einblasrohr, Laufbrücke, Geländer zwischen 2 Silooberteilen, Länge ca. 1.500 mm, feuerverzinkt, mit Belüftungseinrichtung sowie Lademelder sowie Silofilter, Typ WAM R03 und Förderschnecke, Leistung 7 l/sec., Steigung 45°, Ø ca. 219 mm, (Freigelände)
- 1 Zementwaage** max. Wiegebereich 500 kg, mit elektr. Wiegezelle, Typ C3, mit dazugehöriger Transmitterbox
- 1 Wasserzuführ- und Spülanlage** Fabr. Haarup, best. aus Präzisionsdurchflussmesser, Typ C38, Wasserspüleinrichtung, mit Pumpe, Antriebsleistung 5,5 kW, Leitungen sowie Mikrowellensonde, Typ Hydromix VII und Membranbehälter, Fassungsvermögen ca. 500 l
- 1 Betontransportanlage** Fabr. Haarup, Typ Duospeed-RO, mit 2 Schienenkübelwagen, mit Rotationsentleerung, Nutzinhalt 1.200 l, Fassungsvermögen 2.400 kg, mit frequenzregulierter Steuerung, Fahrschienen, Gesamtlänge ca. 40 m, mit 2 Aufhängungsportalen, Stromversorgung für Kübelwagen, Fabr. Akapp, 6 Stopstellen für Kübelwagen sowie mit Spülausrüstung für Kübelwagen
- 1 Steuerungsanlage** Fabr. Haarup, Typ Mixo 3000-3, zur dezentralen Steuerung, Speicherkapazität 999 Rezepturen mit Bedienteil, Typ Power Center, für 4 St. Materialgruppen, 11 St. autom. Dosiereinheiten, 6 St. Betonauslieferstellen, Mixerkontrollereinheit (Mischer) Start- und Steuerschränken, Tastatur, Farbmonitor, Auswertungsdrucker und Steuerungs-PC sowie Bürocontainer als Steuerstand, Länge ca. 4.400 mm, Breite ca. 2.250 mm Höhe ca. 2.900 mm, mit Heizeinrichtung und Klimaeinrichtung

